卫生经济学的理论与实践



作者: 王龙兴主编

出版社:上海:上海交通大学出版社

出版日期: 1998.05

总页数: 300

说明: 登录教客网 (https://www.jiaokey.com/book/detail/10031097.html) 查找全本阅读方式

卫生经济学的理论与实践 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/10031097. html

教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/10031097.html

书名:卫生经济学的理论与实践