活塞环理论



作者: (苏)根茨布尔克 (Гинцбург, Б.Я.) 著; 谢仲群,胡继绳译

出版社:北京:机械工业出版社

出版日期: 1986.09

总页数: 375

说明: 登录教客网 (https://www.jiaokey.com/book/detail/10755196.html) 查找全本阅读方式

活塞环理论 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/10755196.html 教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/10755196.html

书名: 活塞环理论