## 本然论



作者: 祈志峰著

出版社: 沈阳: 辽宁大学出版社

出版日期: 2007.03

总页数: 227

介绍:本书是作者在博士论文基础上经过多年研究而成的学术专著。作者在广泛研究中国哲学和西方哲学的基础上,通过对于生活现实的哲学观提出系统性的理论观点。

说明: 登录教客网 (https://www.jiaokey.com/book/detail/12078928.html) 查找全本阅读方式

本然论 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/12078928.html 教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/12078928.html

书名: 本然论