数控铁削项目教程



作者: 邵长文, 田坤英主编

出版社: 武汉: 华中科技大学出版社

出版日期: 2009.01

总页数: 210

介绍:本书以零件的数控铣削加工工作过程为主线进行编写。全书共分五个项目,两个附录。项目一为数控铣床认识与基本操作;项目二为零件的工艺分析;项目三为数控铣削程序编制;项目四为程序的输入、编辑与校验;项目五为零件的加工、检测与装配;附录1为华中数控世纪星HNC—21M系统宏指令编程;附录2为FANUC数控系统编程指令。本书每一项目都设置了目标明确、操作性强的具体任务,并在完成任务的过程中插入理论知识,基本上做到理论与实践相结合。本书分"教程"和"同步练习"两册,本册为"教程"。本书既可作为数控技术应用专业、模具设计及制造专业、机电一体化专业的中等职业教育教材,也可作为从事数控铣床工作的工程技术人员的参考书及数控铣床短,期培训用书。

说明: 登录教客网 (https://www.jiaokey.com/book/detail/12165248.html) 查找全本阅读方式

数控铁削项目教程 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/12165248.html 教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/12165248.html

书名: 数控铁削项目教程