## 现代热连轧自动厚度控制系统



作者: 彭燕华, 刘安平编著

出版社:北京:冶金工业出版社

出版日期: 2009.09

总页数: 315

介绍:本书系统地诠释了热连轧带钢厚度控制原理,详细介绍了AGC各个环节的控制思想,推导了轧制工艺与AGC的有关模型。全书共分13章,主要内容包括:热轧带钢厚度波动的原因、AGC控制策略、AGC软件包开发、自动位置和自动压力控制、活套控制、主速度控制、测厚仪原理、PDA开发。

说明: 登录教客网 (https://www.jiaokey.com/book/detail/12413648.html) 查找全本阅读方式

现代热连轧自动厚度控制系统 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/12413 648.html

教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/12413648.html

书名: 现代热连轧自动厚度控制系统