

摩根帝国



作者：袁朝晖著

出版社：北京：经济日报出版社

出版日期：2010.02

总页数：220

介绍：本书以摩根大通逾170年的悠久历史为引线，以此次百年不遇的金融危机为背景，以摩根大通主席兼首席执行官杰米·戴蒙先生领导的团队在危机中所经历的一系列充满传奇色彩和神秘气息的故事为主线，讲述了摩根大通是如何抵御形形色色的诱惑，坚定自己的传统信念和经营之道，抵挡金融危机的冲击，成功打造了令其竞争对手羡慕不已的全球领先的金融集团的故事。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/12644003.html>）查找全本阅读方式

摩根帝国 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/12644003.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/12644003.html>

书名：摩根帝国