FANUC Oi数控铣削加工编程与操作



作者: 陈为国编

出版社: 沈阳: 辽宁科学技术出版社

出版日期: 2011.12

总页数: 491

介绍:本书以FANUC 0i mate MC数控铣削系统为对象,介绍了数控加工的基本编程指令和较为实用的固定循环指令等,并结合数控编程的需要介绍了数控铣床的基本操作知识。计算机辅助编程作为现实生产中应用广泛的CAM编程手段,是数控编程人员必须掌握的编程方法,本书基于MastercamX3软件为工具,介绍了计算机辅助编程的基本原理和方法,并对计算机软件后置处理自动生成的数控加工程序的结构特点、修改方法做了详细的叙述。作为全面了解数控铣削加工程序的需要,典型零件数控铣削加工案例分析是值得阅读的章节。

说明: 登录教客网 (https://www.jiaokey.com/book/detail/12975336.html) 查找全本阅读方式

FANUC 0i数控铣削加工编程与操作 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/1 2975336.html

教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/12975336.html

书名: FANUC Oi 数控铣削加工编程与操作