数控车削实训教程



作者:雷云进,陈向荣主编;谷长峰,窦鲁豫,朱晓波副主编;胡平雄,何春生参编 出版社:天津:天津大学出版社

出版日期: 2012.07

总页数: 150

介绍:本书首先介绍了数控车削基础知识及数控车床基本操作,然后按初级、中级、高级三个阶段分别介绍了数控车床基本编程指令运用、内孔的加工、刀具半径补偿的应用及宏程序加工等内容。

说明: 登录教客网(https://www.jiaokey.com/book/detail/13511422.html) 查找全本阅读方式

数控车削实训教程 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/13511422.html 教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/13511422.html

书名: 数控车削实训教程