现代包装设计理论与实践



作者: 周作好著

出版社:成都:西南交通大学出版社

出版日期: 2017.06

总页数: 218

介绍:本著作分为理论篇和实践篇。理论篇主要详细梳理包装发展史,从艺术设计的角度对包装设计材料、包装造型及结构、包装装潢设计方法与策略等进行逐一分析。实践篇主要根据现代包装设计的行业现状,结合自己的教学和实践,对包装设计趋势、智能化包装设计、食品包装设计、礼品包装设计等进行了专题介绍。该书在理论探讨的基础上进行了设计实践,对包装设计从业者具有一定的指导意义。

说明: 登录教客网(https://www.jiaokey.com/book/detail/14338400.html) 查找全本阅读方式

现代包装设计理论与实践 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/14338400.html

教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/14338400.html

书名: 现代包装设计理论与实践