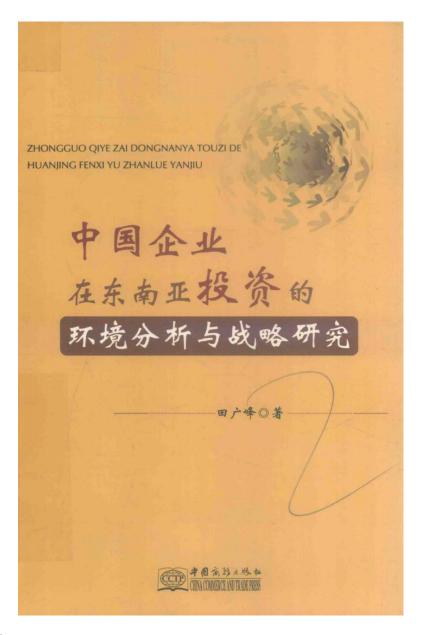
## 中国企业在东南亚投资的环境分析与战略研究



作者: 田广峰著

出版社:北京:中国商务出版社

出版日期: 2018.05

总页数: 224

介绍:本书从中国视角,全景式地分析了"一带一路"东南亚相关国家的贸易投资关系。既有这些国家的经济实力、资源禀赋、地域特征、人口状况、产业发展等基本情况的梳理,又有各个国家进出口贸易总量、结构、参与贸易协定等情况的深入分析。同时,详细分析了这些国家在一带一路相关国家的贸易关系和地位,并重点分析了这些国家与中国的贸易竞争互补关系。

说明: 登录教客网(https://www.jiaokey.com/book/detail/14463532.html) 查找全本阅读方式

中国企业在东南亚投资的环境分析与战略研究 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/14463532.html

教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/14463532.html

书名: 中国企业在东南亚投资的环境分析与战略研究