数控铣削编程与加工



作者: 王丽君主编: 林莅莅, 周利副主编

出版社: 苏州: 苏州大学出版社

出版日期: 2018.12

总页数: 136

介绍:本书是根据2011年劳动部颁布的《数控铣床/加工中心国家职业标准》而编写的一本数控铣床编程与操作项目教材,内容包括数控铣床编程、数控铣床加工工艺和数控铣床操作,其内容涵盖了数控铣床操作工中级技能的绝大部分知识点。本书共分三个篇章,分别为数控铣削编程与操作基础、数控铣削编程与加工、数控铣削实例。本书以零件加工作为教材的主线,将理论知识点有机分配到每一个加工任务,从而实现了理论与实践的有机融合,内容简单明了,通俗易懂。以项目为载体,以工作任务为驱动,以学生为主体,真正做到教学做一体化。

说明: 登录教客网 (https://www.jiaokey.com/book/detail/14567633.html) 查找全本阅读方式

数控铣削编程与加工 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/14567633.html 教客网提供千万本图书阅读地址。

 $\verb|https://www.jiaokey.com/book/detail/14567633.html|$

书名: 数控铣削编程与加工